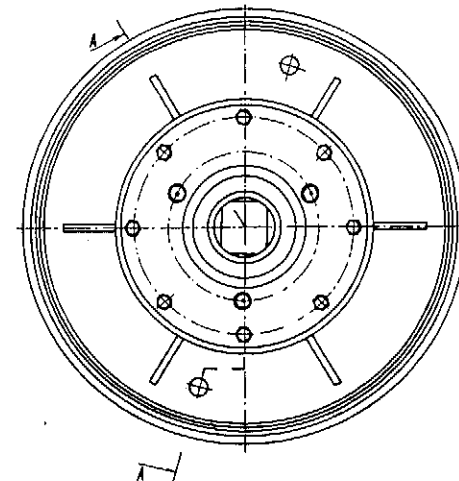
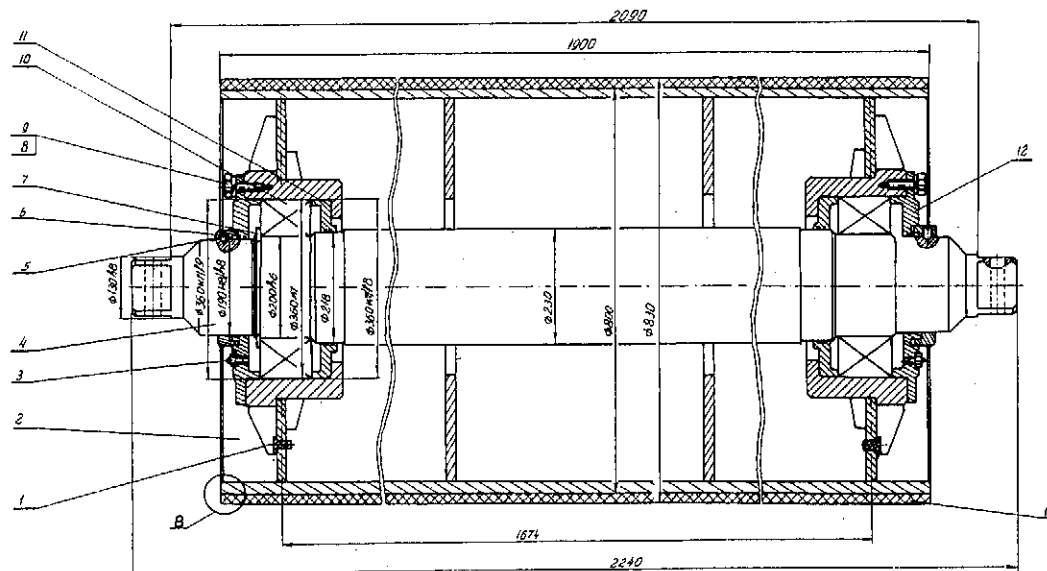
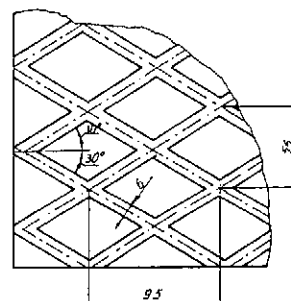
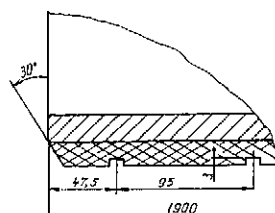


A-A



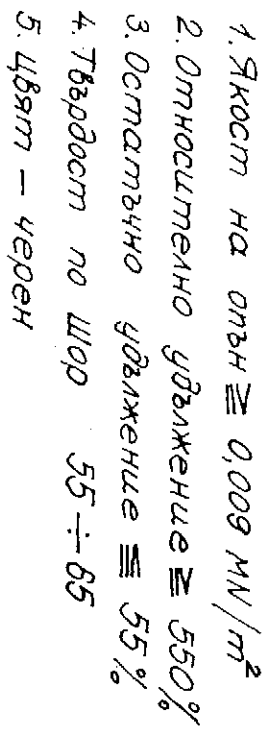
В
М 1:2

Г
М 1:2



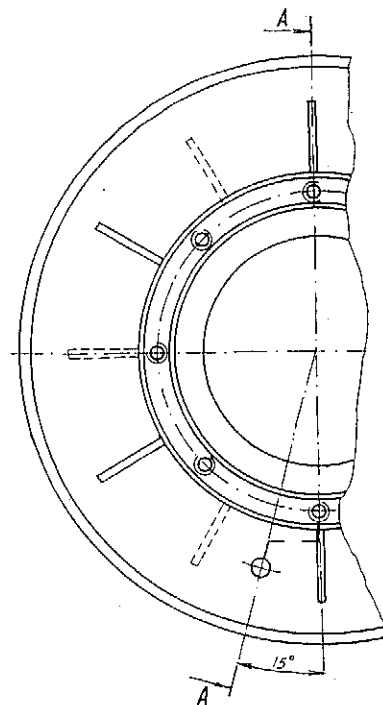
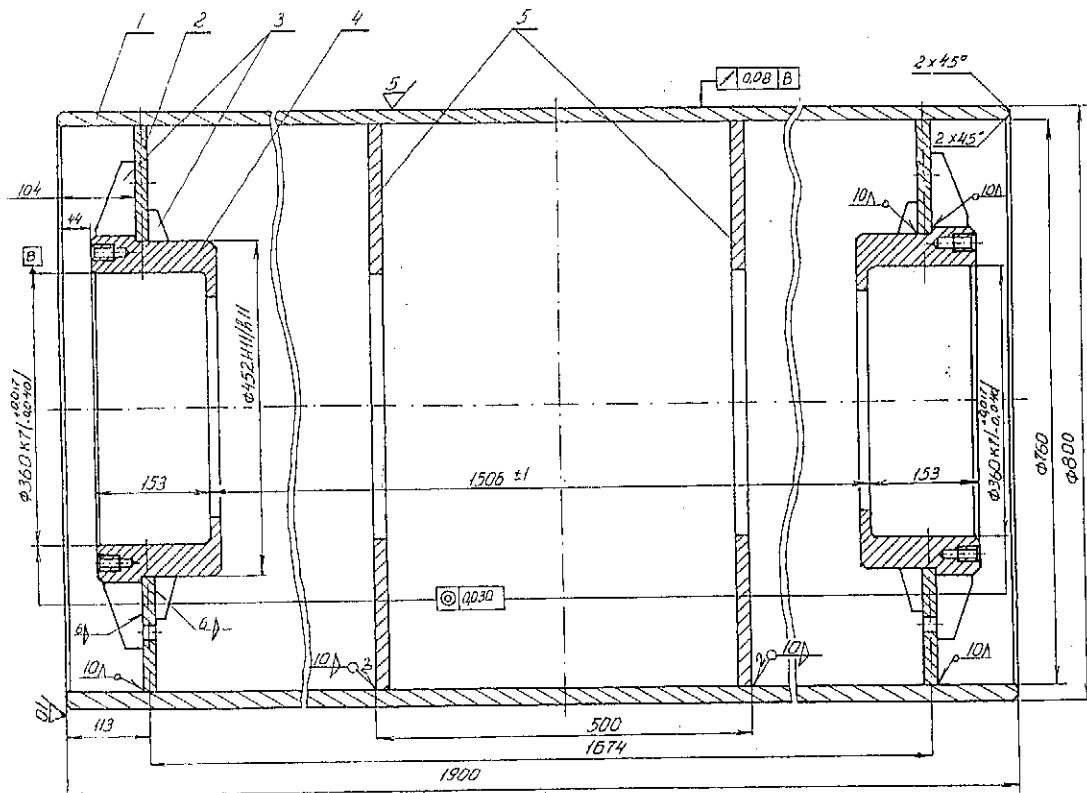
- 1 Барабанът да се балансира статически. Допустима небалансираност - 0,03%
2 Облицовката да се вулканизира на студено.
- Якоост на опън за облицовката - 25 MPa
- Твърдост по ШДОР - 70
- Изтичаност по ГРАСЕЛИ - 400 см³/квч

13	Облицовка 151900x2360	1	24ч	дв
12	Вн 43/00.12	2	43/00.12	дв
11	Вн 43/00.11	2	43/00.11	дв
10	Лосер 22240С по SKF	2		дв
9	Шайба 2-16H ВАС 833-02	16		дв
8	Болт М16x40 ВАС 834-05	16		дв
7	Простен В200	1		дв
6	Вн 43/00.05	2	43/00.05	дв
5	Вн 43/00.04	2	43/00.04	дв
4	Вн 43/00.03	2	43/00.03	дв
3	Вн 43/00.02	2	43/00.02	дв
2	Вн 43/00.01	2	43/00.01	дв
1	Вн 43/00.00	2	43/00.00	дв
14	Означения	Наименование	Вр	Материал
ТРАНСПОРТНОР				Вн 440.00
Тробои				Вн 440.00
изм.	арх.	д-р	д-р	д-р
арх.	арх.	арх.	арх.	арх.
проект	проект	проект	проект	проект
барабан				1820
D=800; M=1900; d=130				1/5
ТТЦ, Матрица-шпон				1/5

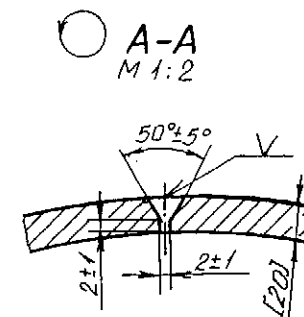
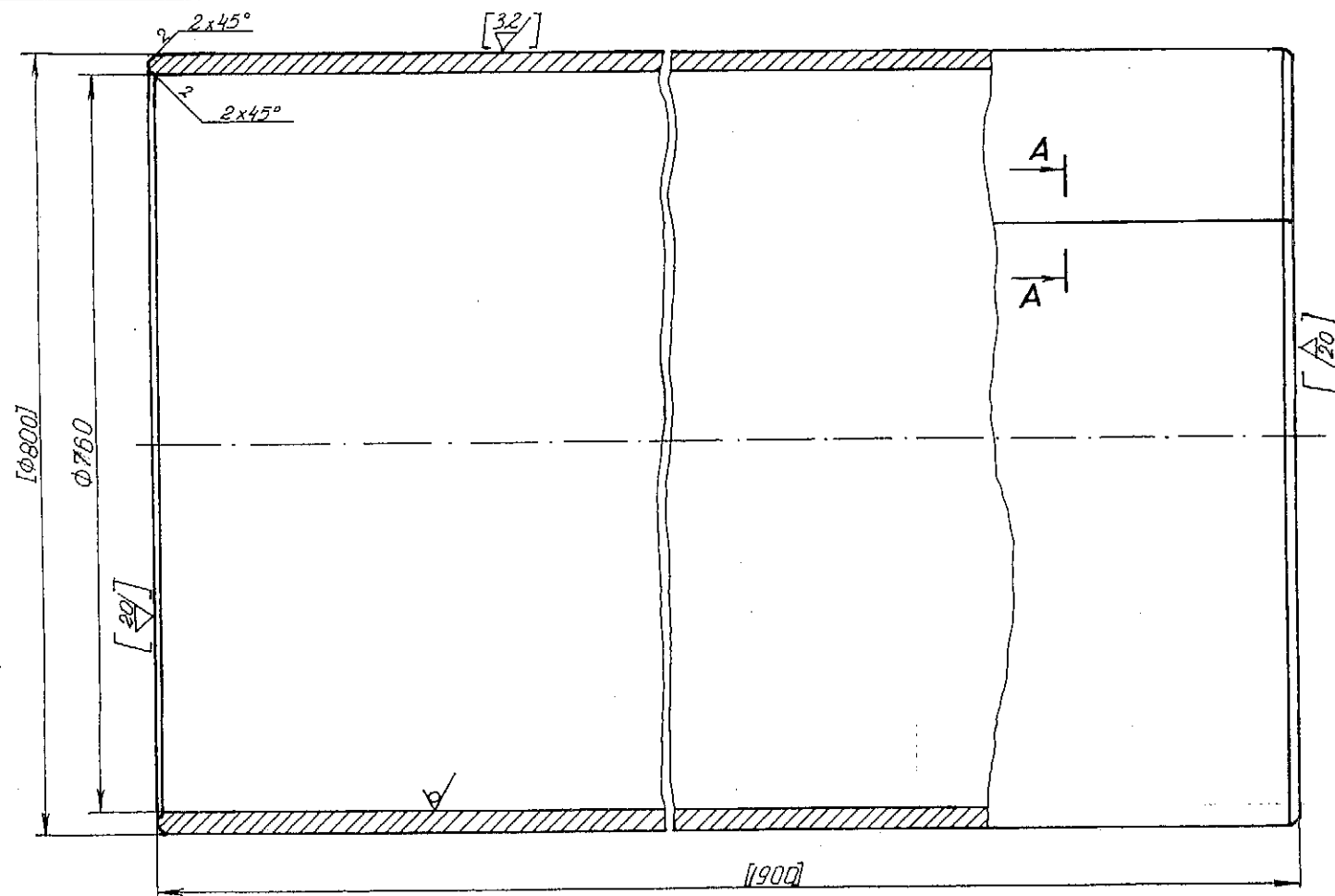


Tana		BH 430.00.01	
Tuma		TEL, "Mapuca -	

A-A



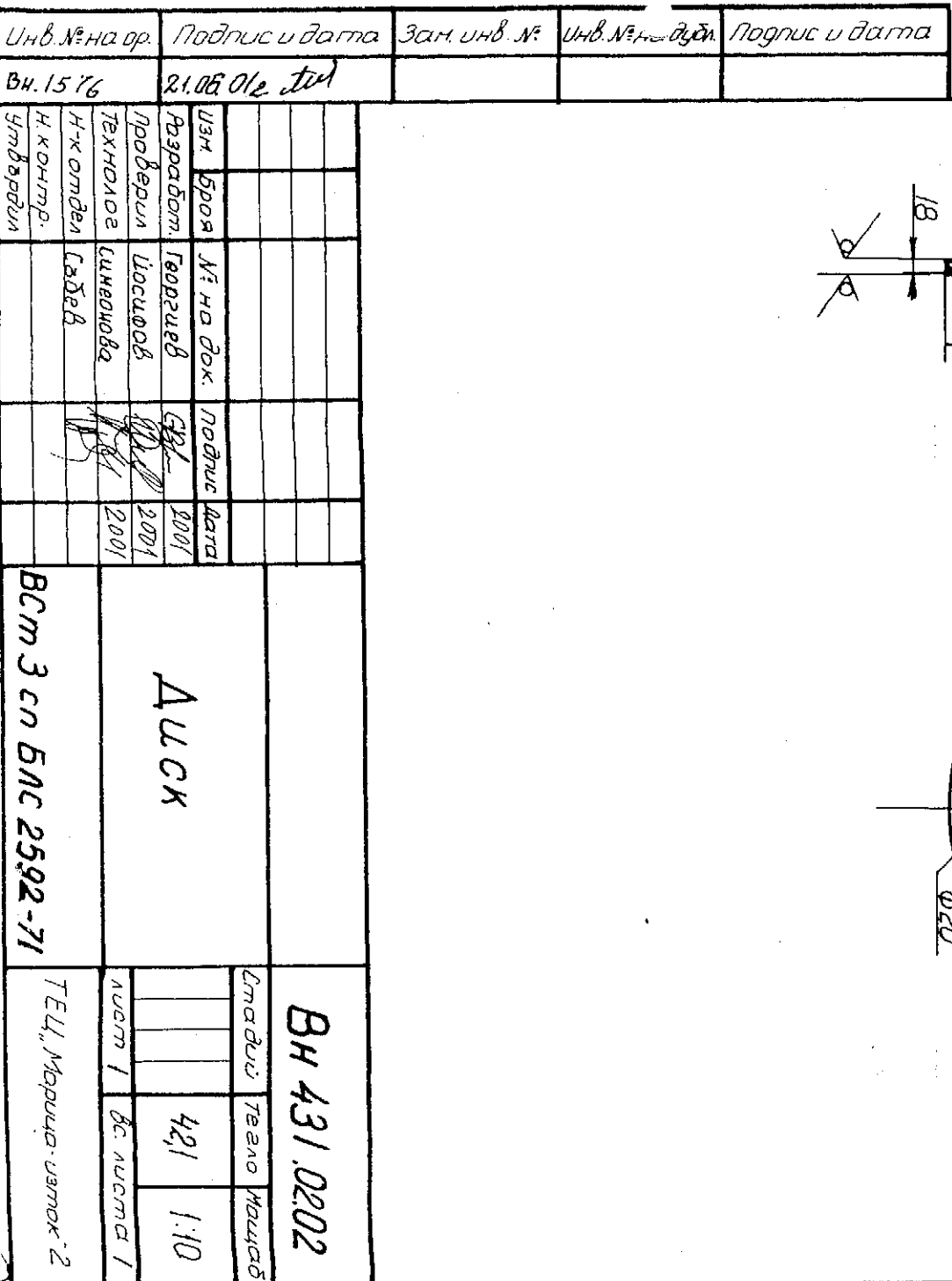
5	ВН 431.02.05	Диск 1	2	50	Вс 3 сч
4	ВН 431.02.04	Главица	2	75	25 А II
3	ВН 431.02.03	Ревбо	24	021	Вс 3 сч
2	ВН 431.02.02	Диск	2	421	Вс 3 сч
1	ВН 431.02.01	Цилиндр	1	131	Вс 3 сч
Поз.	Означенце	Наименование	Кол.	Масса	Матер. Забел.
					ВН 431.02.00
Изн.	Бр.	Изна дох.	Подпис	Дата	Статус
Разработ.		Горюшев		2001	Масса
Проверил		Цириков		2001	Нашаб
Технолог		Синица		2001	
И-х отдал		Сидор			
Барабан					Е
					10/70
					1:5
					лист 1 / Вс. листа: 1



1. Непосочените гранични отклонения на размерите 2-14 БДС 14999-80
2. Размерите и знаците за граховост поставени в средни скоби се постигат при монтажа.

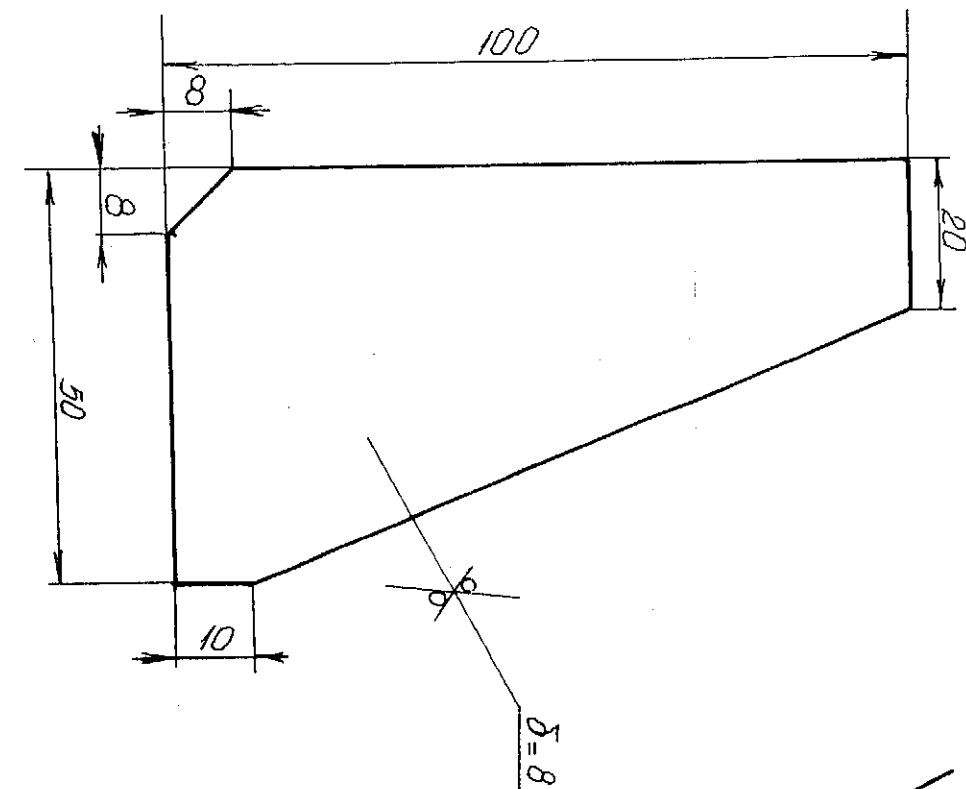
					Вн 431.02.01		
Изм.	Бр.	№ на д-м.	Подпис	Дата	Цилиндър		
Разраб.	Георгиев	2001					
Проверил	Иосифов	2001			Статий Наса нащав		
Технолог	Синернова	2001			Е 731 1:5		
Н-модел	Сабев				лист: 1 Вс. листа: 1		
					ТЕЦ "Марица - изток 2"		

20/7/11



ВН 431.0203

40/11/11

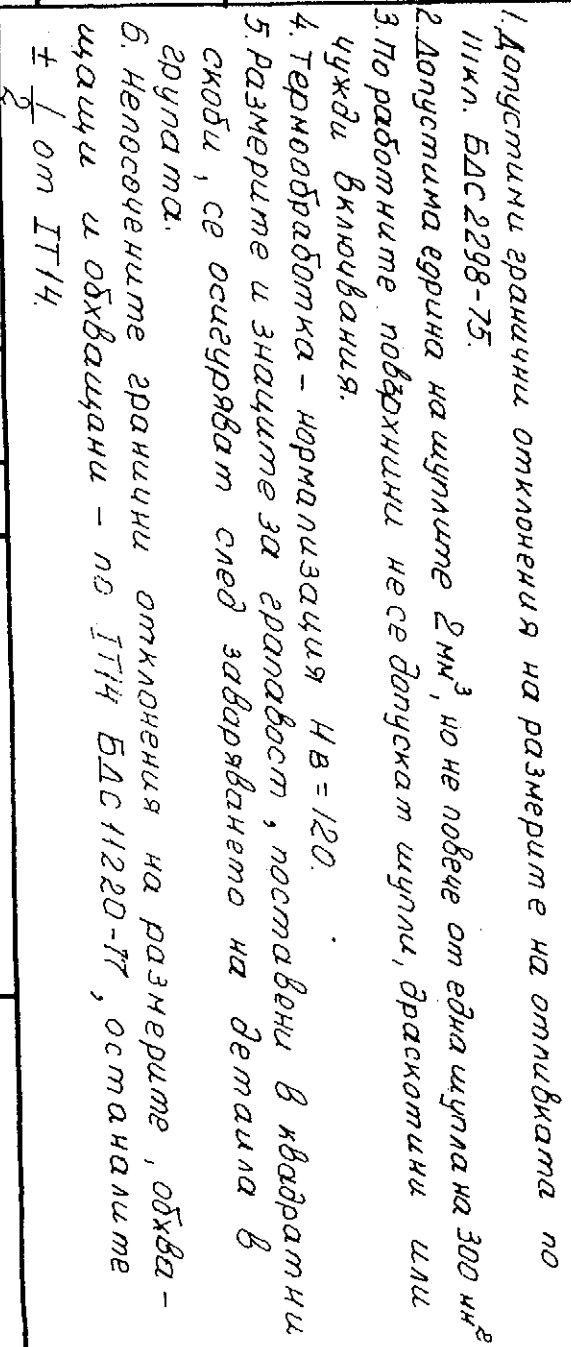


Непосочените зрацини отклонения
на размерите 2-14 БДС 14999-80.

Инв. № на ор.	Подпись и дата	Зам. инв. №	Инв. № на дуч.	Подпись и дата
ВН. 1577	21.06.01г. <i>stg</i>			

[illegible]

20/7/11



Инв. № на др.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на друг	Подпис и дата
ВН. 1578	21.06.01г. tw			
Умвърди				
Н. контр.				
Н-к отдела				
Технолог				
Проверил				
Изработ.				
Узн.				

1. Допустими гранични отклонения на размерите на отливката по III кл. БДС 2298-75.

2. Допустима е грешка на ширината 2 mm^3 , но не повече от една ширина на 300 mm^2

3. По работните повърхнини не се допускат шупли, дракотини или чужди включения.

4. Термодоброотка - нормализация $HV = 120$.

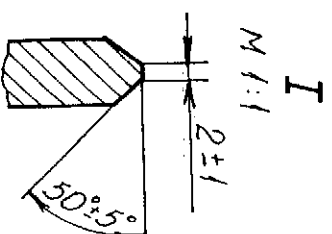
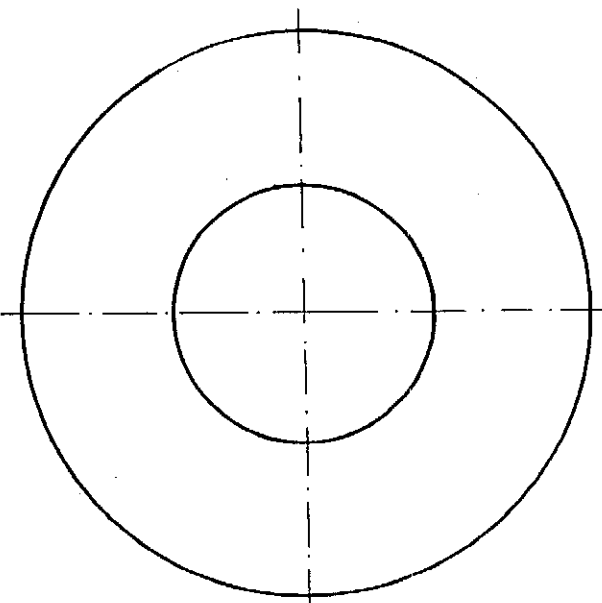
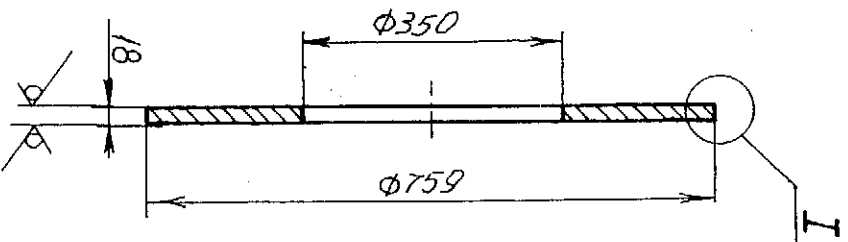
5. Размерите и знаците за еластичност, поставени в квадратни скоби, се осигуряват след заваряването на детайла в групата.

6. Непосредствените гранични отклонения на размерите, обхващащи и обхващани - по ИТН БДС 11220-77, останалите ± 1 от ИТН.

ВН 431.02.04	Смади	Тегло	Мащаб
Гравина		75	1:5
25A11 БДС 3492-75	лист	вс. листа	
Тел. Мерица. Ул. 2			

ВН 431.0205

20/1/1

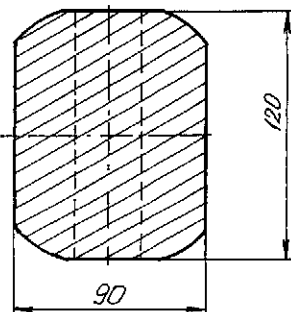


1. Неподсоцените граници отклонения на
размерите 2-14 БДС 14999-80

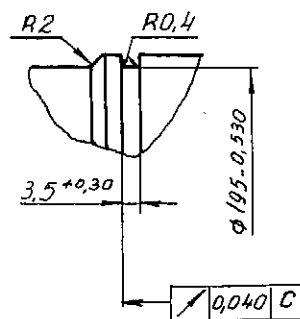
Инв. № на др.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на дуп.	Подпис и дата
ВН. 1579	21.06.01e. <i>tu</i>			

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

ВН 431.0205



B
M1:1

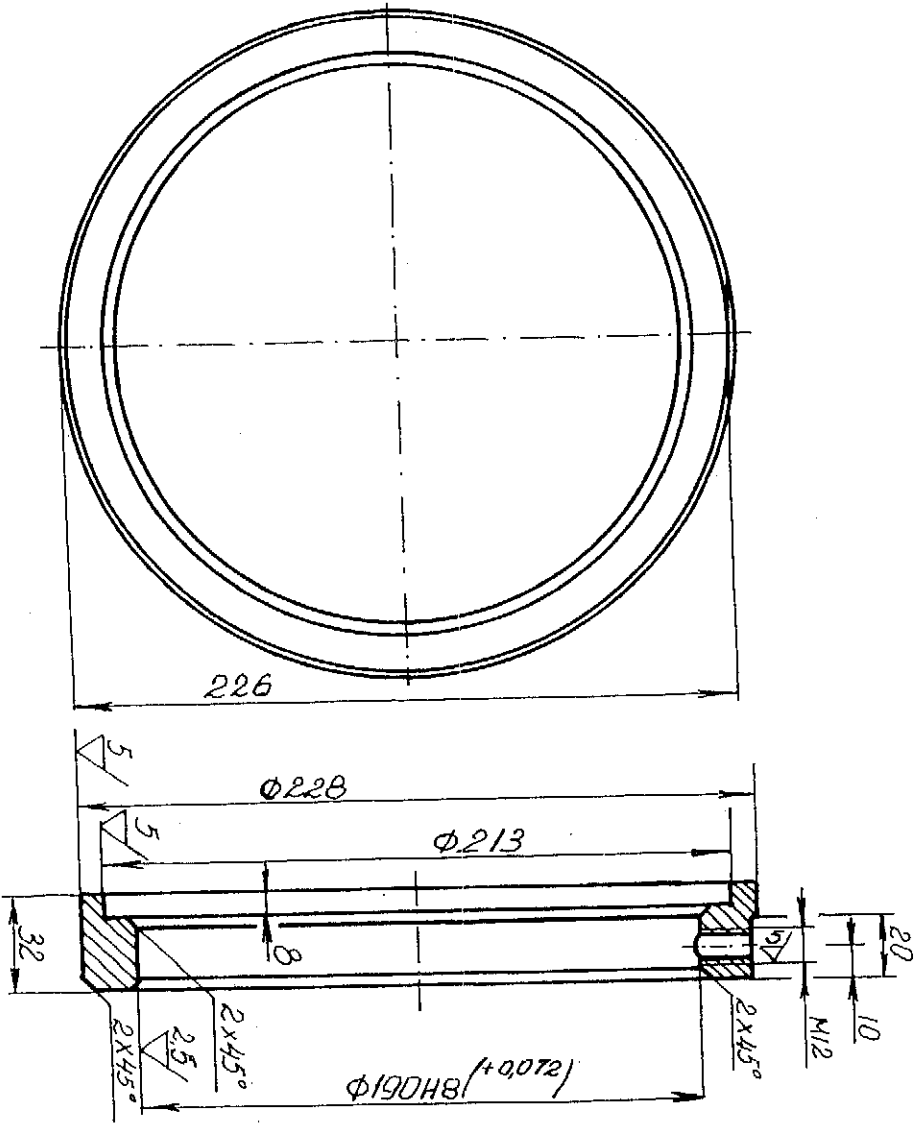


1. Непасочените гранични отклонения на размерите
2-14 БДС/4999-80
2. Размерите в средни скоби се постигат при монтажа.

[illegible]

50.00.134 НВ

20/11/11



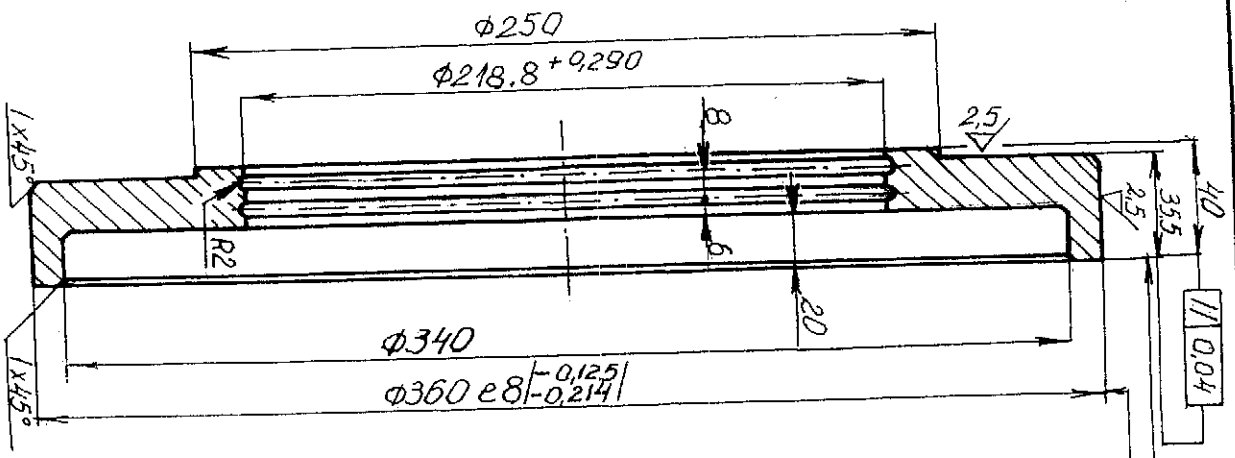
1. Непосочените граници отклонения на размерите :
обхващащи и обхващани - по IT 14 БДС 11280-77,
останалите : $\pm \frac{1}{2}$ от IT 14

Инв. № на др.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на дръж.	Подпис и дата
ВН 1581	21.06.01г. JUV			

Изм.	Броя	№ на док.	Подпис	Дата
Разработ.	Горислав	СВ/СВ	2001	
Проверил	Шосифав	СВ/СВ	2001	
Технолог	Симеонова	СВ/СВ	2001	
Н-к отдел	СВ/СВ			
Н-к интр.				
Утвърдил				
Втулка				
ВсМЗ сп БДС 2592-71				
ВН 431.00.05				
Стандарт				
Е				
лист: 1				
вс. листа: 1				
34				
1:25				
ТЕЦ, Морица-изток-2				

ИИ.00.134 нВ

20/11



Непосочените граници отклонения на размерите
 одхващащи и одхващани - по ИТ14 БДС 11.220-77
 останалите : ± 2 от ИТ14

Инв. № на ор.	Подпис и дата	Зам. инв. №	Инв. № на дум.	Подпис и дата
И. 1582	Р. 05.01.2. МВ			

ИЗМ	БРОЈ	№ на док.	ПОДПИС	ДАТА	
Разработ.	Георгиев	М. 1.		2001	
Проверил	Масилов	М. 1.		2001	
Технички	Симеонова	М. 1.		2001	
Н-к оддел	Сидев	М. 1.			
Н.к. интр.					
И. инв.					

Втулка 1

ВН 431.00.11

Итавиу

Тегло

Маса

11

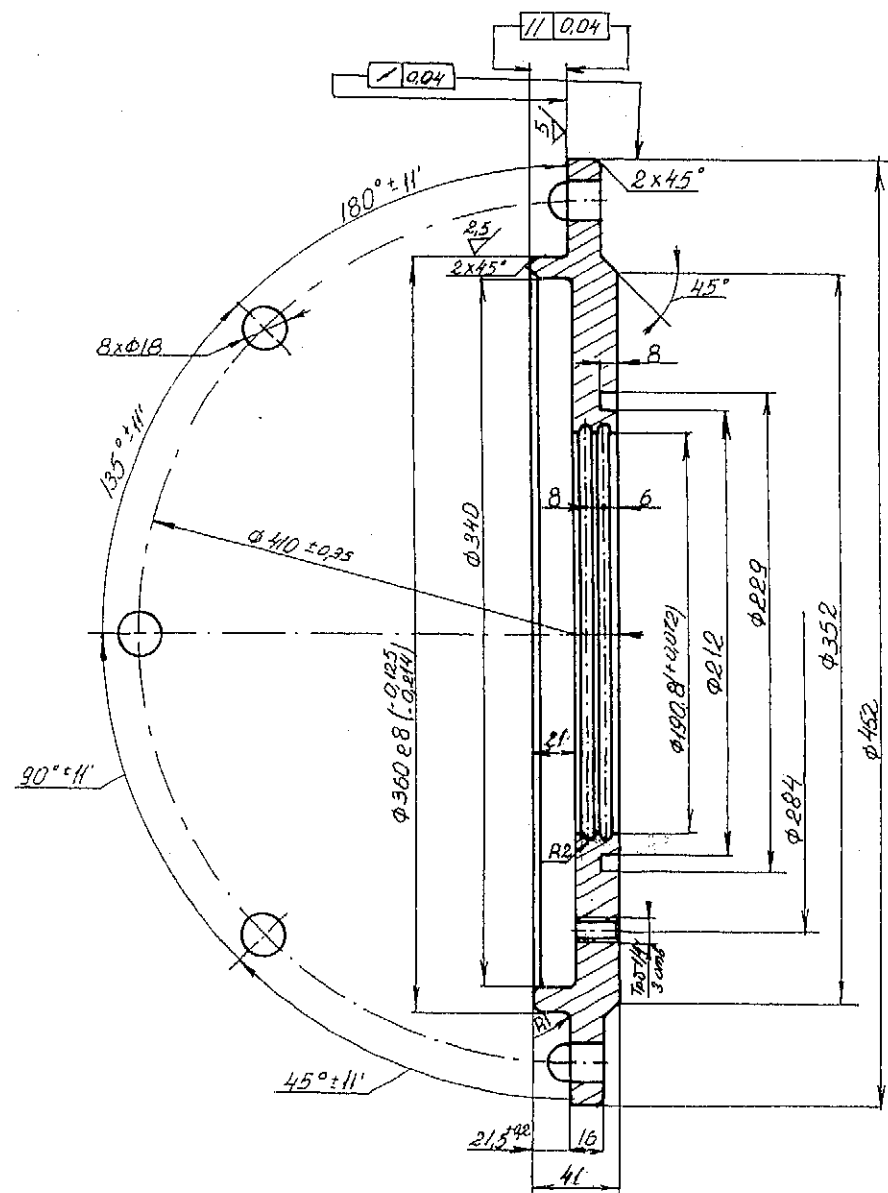
1.25

лист 1

вс. листа 1

Всг 3 сл БДС 2592-71

ТЕЦ, Морича, изток 2



1. Допустимите отклонения от размерите на отливката по БДС 1845-73, клас III.
2. Допустима вдрина на шуплите 2 мм³, но не повече от една шупла на 25 см² сечение.
3. Термообработка — стареене.
4. Непосочените гранични отклонения на размерите: обхващащи и обхващани — по IT 14 БДС 11220-77, останалите: $\pm \frac{1}{2}$ от IT 14.

						Вн 431.00.12		
						Стадий	Маса	Мащаб
Изм.	Бр.	№ на док.	Подпис	Дата	Капачка			
Разраб.	Георгиев	6/11	2001					
Проверил	Иосифов	10/11	2001				301	1:25
Технолог	Синелова	11/11	2001					
Н.к.отдел	Среден	12/11						
						Лист 1	Вс. листа 1	
						ТЕЦ		
						Маркица изток 2"		
					СЧ 15	БДС 1799-74		